

# ГИБКИЕ ПЛОСКИЕ ПЛЕТЕННЫЕ ШИНЫ



## КОНЦЕПЦИЯ И ДИЗАЙН:

Гибкие плетеные шины производства INTERNATIONAL WIRE изготавливаются посредством плетения проводников диаметром от 0,1 до 0,2 мм.

Плоские плетеные шины могут быть сплошные или полые и производятся из красной, луженой, никелированной и посеребренной меди.

Правильный выбор формы шины и сечения проводника позволит определить лучшее техническое решение, удовлетворяющее всем условиям эксплуатации плетеной шины. Такая оптимизация увеличивает срок ее службы и соответственно снижает затраты на обслуживание и замену.

## АССОРТИМЕНТ:

**Стандартные сечения:** 2 - 500 мм<sup>2</sup>.

**Диаметр проводника:** 0,1 - 0,20 мм.

**Материал проводника:**

- красная медь
- луженая медь
- посеребренная медь
- никелированная медь (диаметр проводника только 0,15 мм).

**Дополнительно:**

Неокисленная медь – Cu-OF согласно EN13602  
– гарантированное содержание кислорода < 10 ППМ (американского стандарта ASTM B 170).

## ПРИМЕНЕНИЕ:

В установках, в которых необходимо наличие гибкой электрической связи с динамическими характеристиками.

В установках с сильными вибрациями, для которых используется гибкая электрическая связь.

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

Решение от INTERNATIONAL WIRE:

Наше оборудование способно производить любые типы плетеных шин, что позволяет предоставить любое техническое решение и оптимизировать затраты клиента.

Наш опыт, знание рынка и наше специальное конструкторское бюро позволяют создать качественный и конкурентоспособный продукт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### ПЛАСТИНЫ:

#### Классификация меди:

согласно NF EN 13602	
- Обозначение:	Cu-ETP
- Минимальное содержание меди:	99.9 %
- Максимальное удельное сопротивление при 20°C:	1.7241 $\mu\Omega$ /см (100%I ACS)

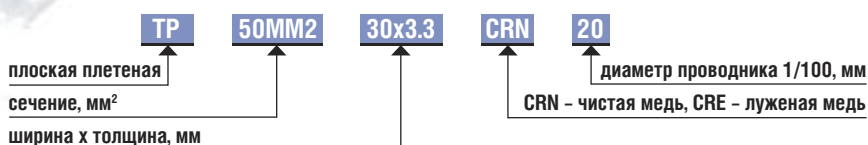
#### Характеристики меди:

- Механическая прочность:	минимум 200 МПа
- Металлургическое состояние:	закаленная

### ПОВЕРХНОСТНАЯ ОБРАБОТКА ПРОВОДНИКА

Электролитическое лужение:	Номинальная толщина от 0,1 $\mu$ м согласно EN 13602 (марка C)
Электролитическое серебрение:	Номинальная толщина от 1,02 $\mu$ м согласно ASTM B 298
Электролитическая никелировка:	Номинальная толщина от 1,3 $\mu$ м согласно ASTM B 335

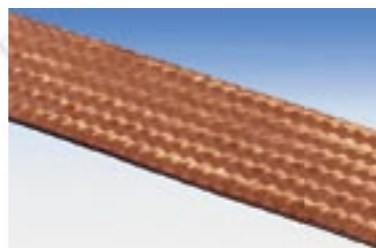
## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ



# ГИБКИЕ ПЛОСКИЕ ПЛЕТЕННЫЕ ШИНЫ

Значения в таблице соответствуют условиям эксплуатации плетеной шины в стабильной среде с постоянной температурой. Значения тока верны при максимальной температуре:

- 90°C для шин из красной меди
- 105°C для шин из луженой меди



Номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	Конструкция		Ширина x Толщину шины, мм	Линейное сопротивление при 20°C, Ом/км	Линейная масса, кг/м
	количество проводников	диаметр			
2	16x7	0,15	3x1	8,62	0,02
3	16x11	0,15	5x1,2	5,75	0,03
4	32x7	0,15	6x1	4,31	0,04
5	24x27	0,10	8x1	3,44	0,05
6	24x15	0,15	10x1	2,87	0,06
8	24x19	0,15	8x1,5	2,15	0,08
10	32x10	0,15	10x1,5	1,72	0,10
16	32x28	0,15	20x1,6	1,07	0,16
16	32x16	0,20	16x2	1,07	0,16
20	32x80	0,10	17x2,5	0,86	0,20
20	32x20	0,20	25x1,6	0,86	0,20
25	32x100	0,10	18x2,4	0,69	0,25
25	32x25	0,20	16x3	0,69	0,25
30	32x54	0,15	25x2,4	0,574	0,30
30	32x30	0,20	25x2,4	0,574	0,30
35	32x63	0,15	25x2,8	0,49	0,35
35	32x35	0,20	25x3	0,49	0,35
50	32x89	0,15	25x4	0,344	0,50
50	32x50	0,20	30x3,3	0,344	0,50
70	32x276	0,10	25x6	0,246	0,70
70	32x70	0,20	30x4,7	0,246	0,70
75	32x133	0,15	30x5	0,23	0,75
75	32x75	0,20	25x6	0,23	0,75
100	32x177	0,15	40x5	0,17	1,00
100	32x100	0,20	40x5	0,17	1,00
120	32x213	0,15	40x6	0,143	1,20
120	32x120	0,20	40x6	0,143	1,20
150	32x265	0,15	65x4,6	0,114	1,50
150	32x150	0,20	50x6	0,114	1,50
200	32x354	0,15	50x8	0,086	2,00
200	32x200	0,20	50x8	0,086	2,00
250	32x250	0,20	50x10	0,068	2,50
300	32x300	0,20	50x12	0,057	3,00
400	32x400	0,20	50x16	0,043	4,00
500	32x500	0,20	80x12	0,034	5,00

Зависимость допустимого тока от номинального сечения шины при температуре окружающей среды 25°C, 35°C и 45°C.

## Принцип выбора:

Таблица позволяет Вам выбрать требуемое сечение шины относительно максимально допустимого тока (I<sub>макс</sub>) при температуре окружающей среды 25°C, 35°C и 45°C. Максимальная температура, при которой проводник выдерживает максимальный ток, ограничена на уровне:

- 90°C для красной меди
- 105°C для луженой меди



Номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	КРАСНАЯ МЕДЬ			ЛУЖЕНАЯ МЕДЬ		
	I макс (A) при T 25°C	I макс (A) при T 35°C	I макс (A) при T 45°C	I макс (A) при T 25°C	I макс (A) при T 35°C	I макс (A) при T 45°C
2	30	27	24	33	31	28
3	40	36	32	45	41	38
4	50	45	40	56	51	47
5	65	59	52	72	67	61
6	72	65	57	80	74	67
8	79	72	63	88	81	74
10	95	86	76	106	98	89
16	152	137	121	168	155	141
16	141	128	113	157	145	132
20	163	147	130	181	166	152
20	184	166	147	204	188	171
25	190	171	152	210	194	177
25	165	149	132	183	169	154
30	228	206	182	253	233	212
30	228	206	182	253	233	212
35	248	224	198	275	253	230
35	248	224	198	275	253	230
50	301	272	240	334	308	280
50	317	287	254	352	325	296
70	403	328	290	403	372	338
70	382	345	305	424	390	355
75	396	358	317	440	405	369
75	378	341	302	420	387	352
100	505	456	403	560	516	470
100	505	456	403	560	516	470
120	558	504	446	619	571	519
120	558	504	446	619	571	519
150	733	662	586	813	750	683
150	694	627	554	770	710	646
200	744	672	594	826	761	693
200	788	712	630	875	806	734
250	893	807	714	991	913	832
300	991	895	792	1100	1014	923
400	1172	1059	937	1301	1199	1092
500	1495	1350	1195	1659	1529	1392

## ИЗГОТОВЛЕНИЕ:

### 1- Прокатка

Плетеные шины калибруются при помощи фильера до получения номинального диаметра, указанного в таблице (предыдущая страница).

### 2- Условия изготовления

Изготовление возможно при заказе минимальной партии товара, указанной в таблице. Сразу после изготовления шины наматываются на барабан, что исключает дополнительную операцию и уменьшает себестоимость.

Номинальное сечение, мм <sup>2</sup>	Вес 1 метра, кг/м	Минимальный для заказа вес, кг	Минимальная для заказа длина, м	Стандартная упаковка
2	0,02	20	1000	0,02
3	0,03	21	700	0,03
4	0,04	30	750	0,04
5	0,05	27,5	550	0,05
6	0,06	27	450	0,06
8	0,08	28	350	0,08
10	0,10	30	300	0,10
16	0,16	30	180	0,16
20	0,20	80	400	0,20
25	0,25	80	320	0,25
30	0,30	80	260	0,30
35	0,35	80	220	0,35
50	0,50	80	160	0,50
70	0,70	80	110	0,70
75	0,75	80	100	0,75
100	1,00	80	80	1,00
120	1,20	80	65	1,20
150	1,50	80	50	1,50
200	2,00	180	90	2,00
250	2,50	180	70	2,50
300	3,00	180	60	3,00
400	4,00	180	45	4,00
500	5,00	180	35	5,00



**TRESSE METALLIQUE J.FORISSIER**  
**INTERNATIONAL WIRE Group**

м. Київ, вул. Червоноткацька, 93  
т. (044) 22-33-820; e-mail: [electrogurt@rambler.ru](mailto:electrogurt@rambler.ru)